



- ① CONEXÃO DO GÁS 1/2" NPT (150.000 BTU/h)
- 1.1 - GÁS GLP - CONSUMO 3,5 kg/h  
PRESSÃO NO MANIFOLD (QUEIMADORES) : 230 A 270mmca
- OBS.: REGULADORES DE BAIXA PRESSÃO DE 2º- ESTÁGIO PARA GÁS GLP (NÃO FORNECIDA COM A FRITADEIRA).  
PRESSÃO DE ENTRADA : 1,0 a 1,5 kgf/cm<sup>2</sup>  
PRESSÃO DE SAÍDA (PONTO DE CONEXÃO): 280 a 320 mmca
- 1.2 - GÁS NATURAL - CONSUMO 4,2 m<sup>3</sup>/h  
PRESSÃO NO MANIFOLD (QUEIMADORES) : 80 A 120mmca  
PRESSÃO DE SAÍDA (PONTO DE CONEXÃO): 180 a 200mmca

- NOTAS: 1- ANTES DA INSTALAÇÃO DA VÁLVULA REGULADORA DE BAIXA PRESSÃO, VERIFICAR SE FOI EFETUADO A LIMPEZA DE RESÍDUOS INTERNAMENTE NA TUBULAÇÃO DE GÁS.
- 2- O KIT DE INSTALAÇÃO E A VÁLVULA REGULADORA DE 2º- ESTÁGIO NÃO ACOMPANHAM O EQUIPAMENTO

<b>HOBART DO BRASIL LTDA</b>			PESO TOTAL (kg): 125 (LIQ.)		
DESENHADO POR: VLADIMIR	CONTROLADO POR:	APROVADO POR:	TÍTULO: DESENHO DE INSTALAÇÃO FRITADEIRA A GÁS		
DATA: 07/05/2010	DATA:	DATA:	MOD: LG500-1 E LG500-2		
		ESCALA: 1:12,5	ARQUIVO: PLANLG500		
TOLERÂNCIAS GERAIS: CONF.: ±0,3	RUGOSIDADE CONFORME		EXTRAÍDO DO DESENHO:	SUBSTITUI O DESENHO:	SUBSTITUÍDO PELO DES.:
GRAU:			DES. No. PLANTA LG500		

OBS.: Medidas expressas em metros

REV.	MODIFICAÇÕES	DATA	VISTO
------	--------------	------	-------